

Formulario de evaluación de la planta de tratamiento de aguas residuales

EMPRESA

NOMBRE DE CONTACTO:

DIRECCIÓN:

TELÉFONO:

FAX :

EMAIL:

TIPO DE AGUAS RESIDUALES:

PARÁMETRO	AFLUENTE CONCENTRACIONES		EFLUENTE CONCENTRACIONES		
	MÁXIMO	PROMEDIO	PROMEDIO	MÁXIMO	PERMISO
Caudal (m ³ /día o litros/minuto)					
La temperatura (°C)					
pH					
Sólidos en suspensión (mg/l)					
Sólidos disueltos (mg/l)					
DBO5 (mg/l)					
DBO soluble (mg/l)					
DQO (mg/l)					
Carbono orgánico total (mg/l)					
Nitrógeno amoniacal (mg/l)					
Ntot (kjeldahl) (mg/l)					
Nitrato de nitrógeno (N-NO ₃) (mg/l)					
Ortofosfato (P-PO ₄) (mg/l)					
Aceite / Grasa (mg/l)					
Hidrocarburos de petróleo tot. (mg/l)					
Relación F / M					
Sólidos suspendidos de licor mixto (mg/l)					
Oxígeno disuelto (mg/l)					
Edad del lodo (mg / l)					
Otros orgánicos o inorgánicos específicos (mg/l)					
Índice de volumen de lodos (SVI) (ml/g) (otro)					

Problema ?

¿El flujo es continuo?

¿Horas de operación de flujo?

Tipo de sistema biológico,
volumen y tamaño?

Número de depósitos de oxidación:

Depósito (s) de oxidación de volumen:

_____ m³ _____ m³ _____ m³

Volumen de las cuencas de sedimentación primaria:

_____ m³ _____ m³

Volumen de la (s) cuenca (s) de sedimentación secundaria:

_____ m³ _____ m³

Para el tratamiento de olores con D.V.U.

Perímetro del área, tanque o contenedor

_____m

Diagrama del sistema: (proporcione si es posible)

